

プレスアンド
カットの TSカッターは
安全な切断で仕事が速い!

TSカッターの5つの特長

●プレス&カット方式

H型鋼をプレス刃で潰すので、横スベリなく安全にカットします。



2 圧潰する



1 プレス刃でくわえる



3 カット刃で切断する

●カット刃は独自の固定式

TS独自の固定式なので、ゆるみ・ガタつきがほとんどありません。
(△ 初回使用後は点検、ましめを行ってください。)

●360°フリー旋回

360°のフリー旋回を採用したので、どんな角度からでも、しかもアーム・ブームにひねり・曲がりの原因となる無理な力がかかりません。

●差動機構(センタートラニオン)

両方のカッターが揃うまで一方が待っている差動機構なので、左右同時にパワーカットでき、安全で低振動・低騒音の切断が可能です。

●抜群の耐久性

ボルト止め溶接が少ない特殊構造仕上げ。壊れにくく直しやすい簡単構造です。



※安全で高効率をお約束!

ガス切断作業員や器具などが不要になり、経費節減になります。



新日本重機の解体機TSシリーズは、その独創性と数々の特許により、各方面から認められ数多くの賞を受賞しております。

- 昭和60年●功労賞 (社)東京建物解体協会
●発明協会会長奨励賞 (社)発明協会
- 昭和61年●関東地方発明奨励賞 (社)発明協会
●特許庁長官奨励賞 (社)発明協会
- 昭和62年●安全感謝状
第37回東京都建設業者安全大会
●埼玉県工業技術大賞 埼玉県
- 昭和63年●考案発明賞 建設業労働災害防止協会
- 平成 3年●功労賞 建設業労働災害防止協会
- 平成 8年●優秀省エネルギー賞
(社)日本機械工業連合会

製造元  株式会社 新日本重機
(旧社名)  三重工機株式会社
本社 東京都北区赤羽西6-10-6 03 (3907) 5581 (代表)
工場 埼玉県川口市領家3-16-3 048 (223) 0105 (代表)

超・低振動 超・低騒音

プレス&カット方式 (当社特許) で、
鉄骨をラクに切断

TSカッターシリーズ

鉄筋・鉄骨 解体機のパイオニア

受賞

1986年
特許庁長官奨励賞
1988年
建設業労働災害防止協会
考案・発明賞



カット刃
610mm

プレス刃
300mm

 株式会社

本 社 TEL.06-6576-1273 中部営業所 TEL.0584-89-7650
大 阪 本 店 TEL.06-6576-1261 北陸営業所 TEL.076-291-1301
東 京 本 店 TEL.03-3975-2011 広島営業所 TEL.082-871-1138
札幌営業所 TEL.011-631-8611 四国営業所 TEL.089-971-9791
盛岡営業所 TEL.019-638-2791 九州営業所 TEL.092-503-3343
仙台営業所 TEL.022-288-8657 海外事業部 TEL.06-6576-1268
横浜営業所 TEL.045-937-2991

量鉄骨まで群を抜く切断力! 鋳造仕上げの一体型構造で耐久性抜群 TSカッターシリーズ

TSカッター-500RCL ベースマシン 0.7m³-1.0m³



プレス&カット方式で、鉄骨もラクに切断。

最大切断力
240t



カット刃
500mm

プレス刃
250mm

●切断能力 (単位:mm)		●仕様	
H型鋼	250×250×14×14	重量	kg 2,350
	500×200×10×16	全長	mm 2,400
L型鋼	300×90×13×17	最大開口幅	mm 570
溝型鋼	300×90×12×16	切断力 (カット刃中央部)	t 240
一般構造用鋼管	φ250	圧入力 (プレス刃)	t 120
		カット刃長さ	mm 500
		プレス刃長さ	mm 250
		使用油圧	kg/cm ² 280

※改良のため、仕様はことわりなく変更することがあります。

TSカッター-300RCM ベースマシン 0.4m³-0.6m³



切断力175tで、軽量から中量鉄骨までこなす。

最大切断力
175t



カット刃
300mm

プレス刃
150mm

●切断能力 (単位:mm)		●仕様	
H型鋼	150×150×7×10	重量	kg 1,180
	250×125×6×9	全長	mm 1,875
L型鋼	200×90×9×14	最大開口幅	mm 370
溝型鋼	250×90×9×13	切断力 (カット刃中央部)	t 175
一般構造用鋼管	φ150	圧入力 (プレス刃)	t 100
		カット刃長さ	mm 300
		プレス刃長さ	mm 150
		使用油圧	kg/cm ² 280

※改良のため、仕様はことわりなく変更することがあります。

TSカッター-250RCS ベースマシン 0.25m³-0.4m³



0.25m³~0.4m³クラスに、85tまでの切断力。

最大切断力
85t



カット刃
250mm

プレス刃
120mm

●切断能力 (単位:mm)		●仕様	
H型鋼	100×100	重量	kg 600
	150×75	全長	mm 1,535
パイプφ	φ120	最大開口幅	mm 280
		切断力 (カット刃中央部)	t 85
		圧入力 (プレス刃)	t 50
		カット刃長さ	mm 250
		プレス刃長さ	mm 120
		使用油圧	kg/cm ² 210

※改良のため、仕様はことわりなく変更することがあります。

現場のニーズに合わせた、特注品シリーズ。

プレス刃から、コンクリート小割機能へ。ロングカッターへ。

TSカッター-ロング 750N

ベースマシン0.7m³~1.0m³

鉄筋から鉄骨まで、ラクラク切断。



●切断能力 (単位:mm)

H型鋼	175×175×7.5×11
L型鋼	250×125×6×9
溝型鋼	250×90×10×15
一般構造用鋼管	φ150

●仕様

重量	kg	2,400
全長	mm	2,400
最大開口幅	mm	535
切断力 (カット刃中央部)	t	180
カット刃長さ	mm	750
使用油圧	kg/cm ²	280

※改良のため、仕様はことわりなく変更することがあります。

TSアブリカッター-300k

ベースマシン0.4m³~0.6m³

●切断能力 (単位:mm)

H型鋼	150×150×7×10
L型鋼	250×125×6×9
溝型鋼	200×90×9×14
一般構造用鋼管	φ150

●仕様

重量	kg	1,200
全長	mm	1,900
最大開口幅	mm	370
切断力 (カット刃中央部)	t	175
圧潰力 (小割中央部)	t	85
カット刃長さ	mm	300
使用油圧	kg/cm ²	280

※改良のため、仕様はことわりなく変更することがあります。

TSアブリカッター-500k

ベースマシン0.7m³~1.0m³

先端で小割ができる、1台2役。



●切断能力 (単位:mm)

H型鋼	150×150×7×10
L型鋼	200×100×5.5×8
溝型鋼	150×90×9×12
一般構造用鋼管	φ100

●仕様

重量	kg	2,390
全長	mm	2,470
最大開口幅	mm	570
切断力 (カット刃中央部)	t	240
圧潰力 (小割中央部)	t	100
カット刃長さ	mm	500
使用油圧	kg/cm ²	280

※改良のため、仕様はことわりなく変更することがあります。

プレス&カット方式(当社特許)で、重量鉄骨から軽

超へビー級! 最大切断力
280t

TSカッター-610RCL

ベースマシン 1.0m³~1.6m³



●切断能力 (単位:mm)

H型鋼	300×300
L型鋼	600×200
溝型鋼	350×100×12×17
一般構造用鋼管	380×100×13×16.5
	φ300

●仕様

重量	kg	3,200
最大開口幅	mm	580
切断力 (カット刃中央部)	t	280
圧潰力 (プレス刃)	t	150
カット刃長さ	mm	610
プレス刃長さ	mm	300
使用油圧	kg/cm ²	280

※改良のため、仕様はことわりなく変更することがあります。